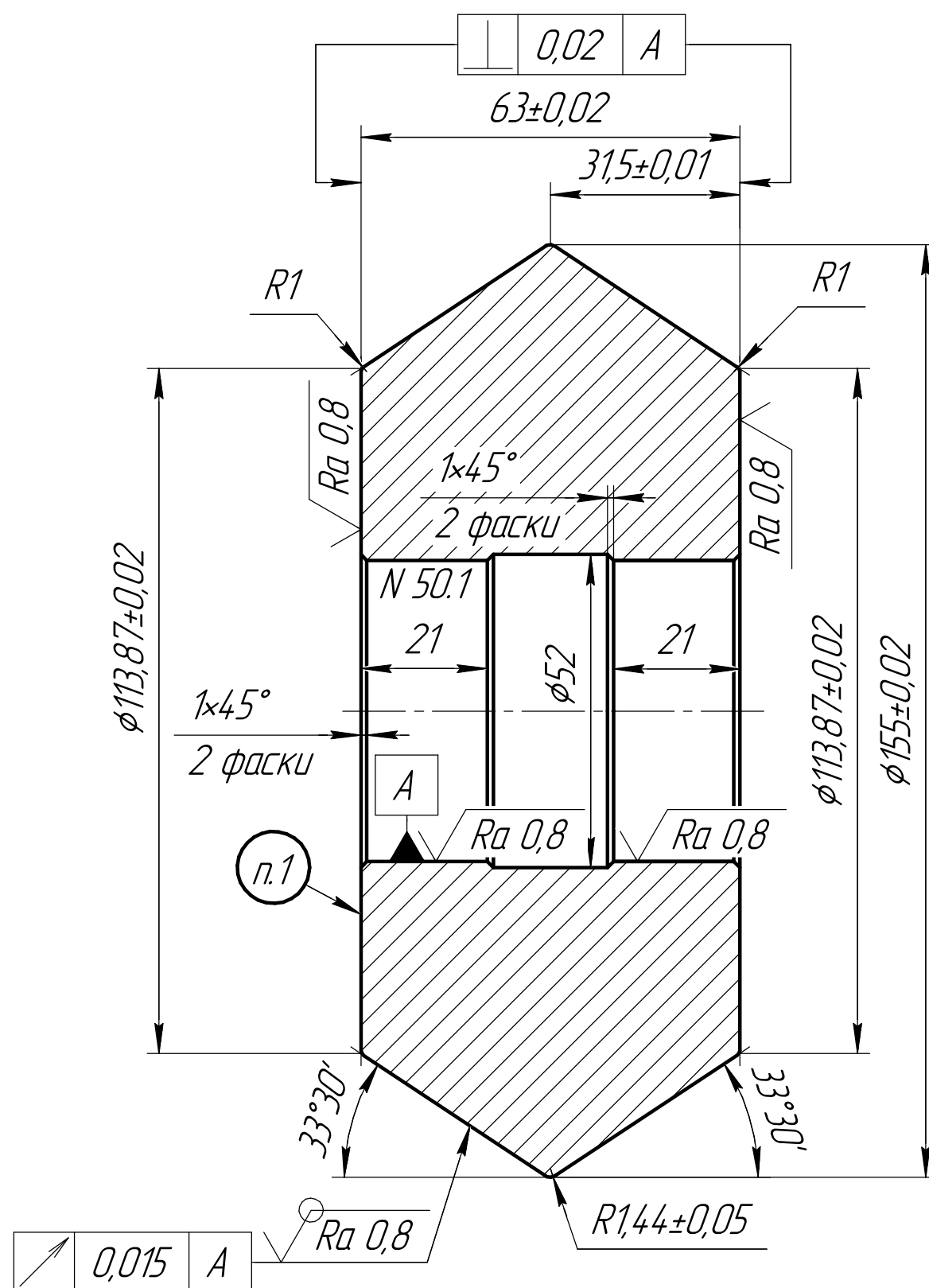


Обозначение	Кол.	Маркировка
УС 07.01В	1	УС 07.01В
УС 07.03В	1	УС 07.03В

- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки: $\phi 128 \times 27$.
- 6 H14; h14; $\pm IT14/2$.

					УС 07.01В					
					Валок верхний 7 клетки	Лист	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата						
Разраб.							1,4	1:1		
Пров.										
Т.контр.						Лист	Листов	1		
					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71					
Н.контр.										
Утв.										

✓ Ra 6,3 (✓)



- 1 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.008-85 номер чертежа УС 07.02В.
- 2 42...46 HRC.
- 3 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 4 Размер заготовки: $\phi 158 \times 66$.
- 5 H14; h14; $\pm IT14/2$.

					УС 07.02В				
					Валок верхний 7 клетки	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.							6,1	1:1	
Пров.									
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				
Чтв									

Обозначение	Кол.	Маркировка
УС 07.04Н	1	УС 07.04Н
УС 07.05Н	1	УС 07.05Н

1. Маркировка: см. табл.
 2. Маркировать методом гравирования шрифтом 5-Пр3 ГОСТ 26.008-85.
 3. 42...46 HRC .
 4. Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1 .
 5. H14; h14; ±IT14/2 .

УС 07.04Н				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ				
Проб.				
Т. контр.				
Н. контр.				
Умб.				

Валок нижний				Лист	Масса	Масштаб
7 клетки						1:1
40X ГОСТ 4543-71				Лист	Листов	